

团 体 标 准

T/HOMETEX 10—2019

家 居 布 拖 鞋

Fabric house slippers

2019-12-01 发布

2020-01-01 实施

中国家用纺织品行业协会 发布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家家用纺织品行业协会提出。

本标准由国家家用纺织品行业协会团体标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：宁波佰莱克斯纺织品有限公司、浙江洁丽雅股份有限公司、北极绒（上海）实业发展有限公司、江苏康乃馨织造有限公司、山东银丰家用纺织品有限公司、宁波明芽鞋业有限公司、宁波欧曼鞋业有限公司、宁波中磊鞋业有限公司、宁波朗立鞋业有限公司、慈溪市贝喜鞋业有限公司、宁波禾润鞋业有限公司、国家家用纺织品行业协会。

本标准主要起草人：王金勇、阮航、宋楷、范增时、石然如、吴一鸣、朱晓丽、薛青、罗仕明、陈辉、林海尧、岑速挺、余军辉、罗惠丰。

家 居 布 拖 鞋

1 范围

本标准规定了家居布拖鞋产品分类的技术要求、试验方法、检验规则、包装、贮运和标志。

本标准适用于室内日常穿着的、帮面材料以纺织织物为主的家居拖鞋。本标准不适用于一次性穿着拖鞋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 3293.1 鞋号

GB/T 3903.2 鞋类 整鞋试验方法 耐磨性能

GB/T 3903.3 鞋类 整鞋试验方法 剥离强度

GB/T 3903.5 鞋类 整鞋试验方法 感官质量

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3922 纺织品色牢度试验耐汗渍

GB/T 4802.2 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分:改型马丁代尔法

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法

GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定

GB/T 24153 橡胶及弹性体材料 N-亚硝基胺的测定

GB/T 28190 纺织品 富马酸二甲酯的测定

GB 30585 儿童鞋安全技术规范

HG/T 3780 鞋类 整鞋试验方法 防滑性能

3 产品分类

3.1 按鞋帮面材料工艺分为:

——棉拖鞋:由海绵复合织物或有填充物制作的,具有保暖作用的拖鞋;

——单拖鞋:由一层或两层织物制作的拖鞋。

3.2 按穿着对象分为:

——婴幼儿拖鞋:年龄在36个月及以下的婴幼儿穿着的拖鞋;

——儿童拖鞋:年龄在3岁以上、14岁及以下的儿童穿着的拖鞋;

——成人拖鞋:年龄在14岁以上的人穿着的拖鞋。

4 技术要求

4.1 鞋号和型号

布拖鞋的鞋号按脚的长度和对应尺码标注,按照 GB/T 3293.1 执行,型号由制造者自行设计。

4.2 帮面、衬里和内底用织物

帮面、衬里和内底用织物应符合表 1 的要求,婴幼儿拖鞋不采用涂层或涂料印花织物。

表 1

序号	项目	要求
1	甲醛含量/(mg/kg)	≤ 75(婴幼儿 20)
2	可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)	≤ 20
3	异味	无
4	染色牢度/级 ≥	耐水(变色、沾色) 3-4
		耐汗渍(变色、沾色) 3-4
		耐摩擦(干摩) 3-4(婴幼儿 4)
		耐摩擦(湿摩) 3(深色 2-3)
5	富马酸二甲酯 ^a /(mg/kg)	≤ 0.1
6	顶破强力 ^b /N	≥ 250
7	耐磨性能	8 000 次不破损

注:经防腐或防霉处理的织物有可能含有富马酸二甲酯。

^a 富马酸二甲酯仅考核婴幼儿和儿童拖鞋。

^b 顶破强力仅考核棉拖鞋的帮面和衬里织物。

^c 耐磨性能仅考核内底耐磨性能。建议用马丁代尔耐磨测试方法。

4.3 外底

外底应符合表 2 的要求。

表 2

序号	项目	要求
1	N-亚硝基胺 ^a	不应检出
2	耐磨性能 ^b (磨痕长度)/mm	PVC ≤ 15.0
		EVA ≤ 19.0
3	防滑性能(静摩擦系数)	≥ 干法 0.35,湿法 0.30

^a 仅考核婴幼儿拖鞋的橡胶鞋底。

^b 不考核布底类拖鞋。

4.4 成品质量

拖鞋的成品应符合表 3 的要求。

表 3

序号	项目	要求
1	物理机械安全性能	无露出的钉尖,全鞋(包括鞋上附件,及鞋跟等部分)不允许有可触及的锐利边缘和锐利尖端,应无断针,附件安装牢固
2	帮带剥离强度 ^a	不小于 60 N/cm
3	感官质量	整体外观 端正、平整、平服、对称、清洁,无明显色差及可见缺陷
4		帮面 无污渍、无明显织疵、纱疵,印花图案应清晰完整。同双鞋对应部位的色差不低于 4 级,棉拖鞋的厚度应一致
5		折边沿口 整齐、均匀、圆滑,无剪口外露,不应有裂口
6		缝线 针码均匀,线道整齐,不应有跳线、断线、翻线、开线、重针(工艺设计的回针除外)及缝线越轨等
7		鞋底 同双鞋底对应的色泽、花纹、软硬、厚度、底墙斜度基本一致。可有轻微缺陷
8		对称尺寸 前帮长度相差≤3.0 mm,鞋底实心底长度相差≤3.0 mm;宽度相差≤2.0 mm
9		其他 不允许存在其他明显影响外观的缺陷

^a 帮带剥离强度仅限于黏胶工艺拖鞋测试。

5 试验方法

- 5.1 甲醛含量的测定按 GB/T 2912.1 执行。
- 5.2 可分解致癌芳香胺染料的测定按 GB/T 17592 执行。
- 5.3 异味的测定按 GB 18401 执行。
- 5.4 耐水色牢度的测定按 GB/T 5713 执行。
- 5.5 耐汗渍色牢度的测定按 GB/T 3922 执行。
- 5.6 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。
- 5.7 富马酸二甲酯的测定按 GB/T 28190 执行。
- 5.8 顶破强力的测定按 GB/T 19976 执行,钢球直径为 38 mm。
- 5.9 内底耐磨性能的测定按 GB/T 4802.2 执行。
- 5.10 N-亚硝基胺的测定按 GB/T 24153 执行。
- 5.11 外底耐磨性能的测定按 GB/T 3902.3 执行。
- 5.12 防滑性能的测定按 HG/T 3780 执行。
- 5.13 物理机械安全性能的测定按 GB 30585 执行。
- 5.14 帮带剥离强度的测定按 GB/T 3903.3 执行。
- 5.15 感官质量的测定按 GB/T 3903.5 执行。

6 检验规则

6.1 组批

以同一批原材料按同一生产工艺制成的同一品种的产品组成为一个检验批次。

6.2 抽样方案

感官质量采用随机抽样的方法取样,抽样方案按表 4 执行。其他性能抽取适当数量的样本(满足所有试验要求)。

表 4

单位为双

批量 N	样本量 n	接收数 Ac	拒收数 Re
≤8	2	0	1
9~15	3	0	1
16~25	5	0	1
26~50	8	1	2
51~90	13	1	2
91~150	20	2	3
151~280	32	3	4
281~500	50	5	6
501~1 200	80	7	8
≥1 201	125	10	11

6.3 判定规则

6.3.1 对批样的每一个样本,按表 3 中的感官质量要求进行检验,符合要求的为感官质量合格,否则为不合格。如果感官质量不合格样本数不超过表 4 的接收数 Ac,则该批产品感官质量合格。如果不不合格样本数达到了表 4 的拒收数 Re,则该批产品不合格。

6.3.2 按表 1、表 2 和表 3(感官质量除外)进行试验。试验结果符合要求的,判定这些项目的批产品合格,否则为批不合格。

6.3.3 按 6.3.1 和 6.3.2 判定均为合格,则该批产品合格。

7 包装、贮运和标志

7.1 包装材料应清洁无异味,保证在贮运中包装不破损,产品不沾污、不受潮。

7.2 产品应存放在阴凉、通风、干燥的库房内,注意防蛀、防霉。

7.3 每双产品应附使用说明,使用说明应包含下列内容。

- a) 产品名称;
- b) 鞋号;
- c) 帮面和外底材质;

- d) 洗涤方法；
 - e) 执行标准编号；
 - f) 制造商名称和地址；
 - g) 产品三包内容。
-

